

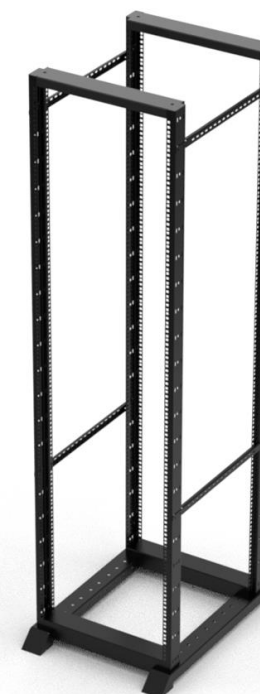
# РУСЭЛКОМ

РУССКАЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

**ЭЛЕКТРОЩИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**СТОЙКА ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННАЯ ДВУХРАМНАЯ**

**СТ-21У**



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**



УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

Изделие поставляется в упаковке из гофрокартона, перетянутой упаковочной лентой.

Содержание упаковки:

<i>№ поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>
1	Рама	2
2	Основание	2
3	Поперечина нижняя	2
4	Поперечина верхняя	2
5	Опора винтовая регулируемая	4

*Метизы*

Винт с внутренним шестигранником М8×16 DIN 912	16
Винт М6×12	16
Гайка М6	16
Гайка М6	8
Шайба гров. 6мм	16
Шайба гров. 8мм	8
Шайба пл. 6мм	32
Шайба пл. 8мм	16

*Документация*

Технический паспорт	1
---------------------	---

Комплектность проверил \_\_\_\_\_

СОДЕРЖАНИЕ

I. Назначение и область применения.....	4
II. Технические характеристики.....	5
III. Схема сборки. ....	6
Формуляр (технический паспорт) .....	8
Упаковочный лист .....	10

## **I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.**

Стойка телекоммуникационная предназначена для размещения в ней электронного пассивного или активного оборудования, а также аппаратуры телекоммуникационных систем, выполненных в 19-дюймовом стандарте.

Стойка состоит из двух сварных рам, скрепленных горизонтальными поперечинами и установленных на основания, что обеспечивает жесткость конструкции и надежность в эксплуатации.

Вертикальные направляющие имеют продольную перфорацию по ГОСТ 28601.2. Рамы регулируются по глубине с шагом 50 мм.

При необходимости стойку можно установить на регулируемые винтовые опоры, для чего предусмотрены специальные отверстия в основании стойки.

Стойка предназначена для эксплуатации в закрытых помещениях при температуре от +5 до +40°C, относительной влажности 45-80%.

Толщина металла стойки 2 мм.

Максимальный вес устанавливаемого оборудования – до 1000 кг (при распределенной нагрузке).

## **2. Гарантийные обязательства.**

2.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации и транспортировки, установленных техническими условиями и настоящим паспортом.

2.2. Гарантийный срок эксплуатации изделия – один год со дня продажи.

2.3. Изготовитель (продавец) снимает с себя все гарантийные обязательства в следующих случаях:

- несоблюдение правил эксплуатации согласно инструкции по эксплуатации
- несоблюдение правил транспортировки
- вмешательство в конструкцию изделия
- внешние механические повреждения

2.4. При отсутствии в формуляре (техническом паспорте) отметки о продаже торгующей организацией гарантийный срок исчисляется от даты изготовления.

**ФОРМУЛЯР**  
(технический паспорт)

**1. Свидетельство о приемке**

Наименование изделия:	<b>Стойка телекоммуникационная СТ-21 19"</b>
Типоразмер:	
Изготовитель:	ООО «Русская Электротехническая Компания»
Дата выпуска:	
Комплектность:	в соответствии с упаковочным листом

Цвет: серый RAL 7035   
 черный RAL 9005

Дата приемки \_\_\_\_\_ Инженер ОТК \_\_\_\_\_  
 подпись

Юридический адрес: 156004, г. Кострома, Костромской р-н, д. Некрасово, ул. Юбилейная д. 1в.  
 Тел./факс: (4942) 655-160, [www.ruselcom.ru](http://www.ruselcom.ru).

Изделие соответствует техническим нормам и требованиям, принятым на территории Российской Федерации.

Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не ухудшающие его технических характеристик.

Содержание настоящей инструкции по эксплуатации может быть пересмотрено без предупреждения и каких-либо последующих обязательств

**II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.**

**Таблица 1. Массогабаритные характеристики стоек СТ-21.**

Типоразмер	Полезная глубина, мм	Габаритные размеры, (Ш×Г×В), мм	Масса, кг
27U	до 595	530×750×1325	23
37U	до 595	530×750×1770	31
42U	до 595	530×750×1990	35
45U	до 595	530×750×2125	37,5
27U	до 795	530×950×1325	25
37U	до 795	530×950×1770	33
42U	до 795	530×950×1990	37
45U	до 795	530×950×2125	40

### III. ПОРЯДОК СБОРКИ

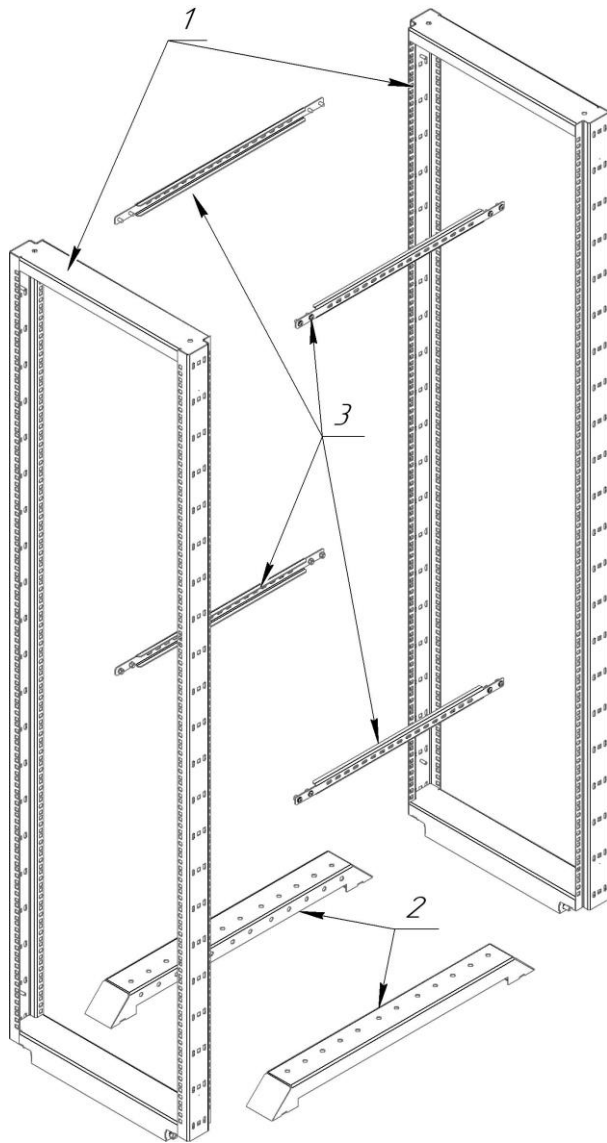


Рис. 1. Схема сборки.

#### *Порядок сборки стойки телекоммуникационной:*

1. Установить рамы поз. 1 (Рис. 1) на основания поз. 2 и зафиксировать винтами с внутренним шестигранником и гайками М8.
2. Установить соединительные планки поз. 3 и зафиксировать винтами с гайками М6.
3. Установить винтовые опоры поз. 4 в резьбовые отверстия в основаниях стоек.
4. Выполнить окончательную протяжку болтовых соединений.